

Excalibur

METALEROS UNIVERSALES



m-Tools[®]
PRACTICAL TECHNOLOGY

Trademark of Mercado Machinery International, Inc.
Success Through Service Since 1991!



31 MERCADO MACHINERY ANIVERSARIO

Nuestro enfoque principal siempre ha sido ofrecer máquinas y consumibles de alta calidad con excelente servicio y precios accesibles.



“ Trabajamos para que nuestros clientes sean productivos y competitivos a nivel mundial. ”

Mercado Machinery International, Inc.
Danny Mark Mercado
Director General

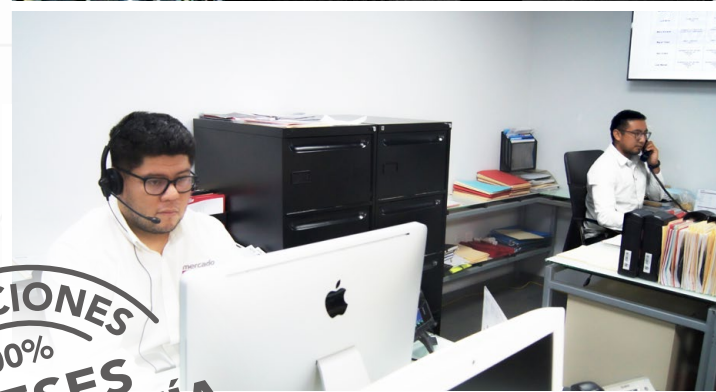
TRANQUILIDAD Y SEGURIDAD

Extenso Surtido de Refacciones y Consumibles



Servicios Incluidos con Cada Máquina:

- ▼ Instalación y capacitación.
- ▼ 24 meses de garantía.
- ▼ Servicio en campo por técnicos profesionales.
- ▼ Asesoramiento técnico telefónico ilimitado, sin costo.
- ▼ Rent an operator.



REFACCIONES
100%
24 MESES GARANTÍA
100%
MANO DE OBRA



¡Protegemos su Inversión!

ESPECIFICACIONES Y CAPACIDADES MÁXIMAS

Modelo	Garganta	Apertura máxima	Viaje	Mesa de trabajo (Largo x Ancho x Espesor x Altura)	Punzonado (Diámetro x Espesor)	Doblez Acero al carbón A36 (Diámetro x Espesor)	** Corte de
							Redonda
E50	5" (127 mm)	12-1/4" (311 mm)	4" (102 mm)	8" x 16-1/2" x 3/4" x 43" (203 x 419 x 19 x 1092 mm)	50 toneladas		1/4" a 1-3/8" (6 a 35 mm)
					13/16" x 3/4" (20 mm x 19 mm)	6" x 1/2" (152 x 12 mm)	
E70	8" (203 mm)	13-1/2" (343 mm)	4-1/4" (108 mm)	10" x 17" x 1-1/2" x 43" (254 x 432 x 12.7 x 1092 mm)	70 toneladas		1/4" a 1-1/2" (6 a 38 mm)
					1-1/16" x 3/4" (27 mm x 19 mm)	8" x 1/2" (203 x 12 mm)	
E110	12" (304 mm)	15-1/2" (304 mm)	5-1/4" (133 mm)	14-1/2" x 21" 2" x 43" (368 x 533 x 50.8 x 1092 mm)	50 toneladas		1/2" a 2" (12 a 50 mm)
					1-7/16" x 1" (36 mm x 25 mm)	12" x 1/2" (304 x 12 mm)	

** Corte de barra sólida requiere de un juego de herramientas para cada medida diferente. Como equipo estándar incluye un juego a escoger.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

¡7 operaciones de trabajo!

Totalmente equipadas y herramientas:

- ▼ Punzona
- ▼ Escota
- ▼ Dobra
- ▼ Corta Barra Redonda
- ▼ Corta Ángulo
- ▼ Corta Barra Cuadrada.
- ▼ Corta Solera

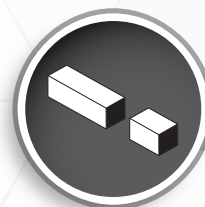
- ▼ Construcción robusta para trabajo pesado, mayor precisión y duración.
- ▼ Alta velocidad. el metalero multiproceso más rápido.
- ▼ Todas las estaciones se encuentran a la misma altura para facilitar la alimentación de material.
- ▼ Carrera (viaje) ajustable por medio de sensores de límite electrónicos.
- ▼ Cambio rápido de herramientas.
- ▼ Mesa de trabajo amplia y robusta, con 13 perforaciones roscales. Permite el uso de escantilones y herramientas especiales.
- ▼ Mejor visibilidad para la línea de corte.
- ▼ Cuchilla superior para corte de solera con menor inclinación para lograr cortes sin deformación.
- ▼ Ajuste automático del claro entre cuchillas para cortes sin rebaba.
- ▼ Corte sin desperdicio en todas las estaciones.

barra sólida	Corte de solera Acero al carbón A36 (Largo x Espesor)	Corte de ángulo Acero estructural	Escotado	Velocidad (Viajes por min)	Motor	Dimensiones (Ancho x Largo x Alto)	Peso
Cuadrada							
1/2" a 1" (12 a 25 mm)	Largo: 13" 6" x 3/4" (152 x 19 mm) 10" x 1/2" (254 x 12 mm) 12" x 3/8" (304 x 9.5 mm) 13" x 1/4" (330 x 6 mm)	3" x 3" x 3/8" (76 x 76 x 9.5 mm) 3-1/2" x 3-1/2" x 5/16" (89 x 89 x 8 mm)	2-1/4" x 3" x 1/4" (57 x 76 x 6 mm)	50 en 1/2" (50 en 12 mm)	6.5 hp 3 fases	22" x 39" x 54" (558 x 990 x 1371 mm)	2425 lb (1100 kg)
1/2" a 1" (12 a 25 mm)	Largo: 15-1/2" 10" x 3/4" (254 x 19 mm) 15" x 5/8" (381 x 15 mm)	4" x 4" x 1/2" (101 x 101 x 12 mm) 5" x 5" x 3/8" (127 x 127 x 9.5 mm)	2-3/4" x 4" x 1/4" (69 x 101 x 6 mm)	60 en 3/4" (60 en 12 mm)	13 hp 3 fases	22" x 53" x 62" (558 x 1346 x 1574 mm)	3000 lb (1360 kg)
1/2" a 1-3/8" (12 a 35 mm)	Largo: 20-1/2" 12" x 1" (304 x 25 mm) 18" x 3/4" (457 x 19 mm) 20" x 1/2" (508 x 12 mm)	6" x 6" x 5/8" (152 x 152 x 15 mm)	4" x 6" x 3/8" (101 x 152 x 9.5 mm)	40 en 3/4" (40 en 19 mm)	15 hp 3 fases	36" x 91" x 62" (914 x 2311 x 1574 mm)	5642 lb (2560 kg)

EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

- ▼ Botadores automáticos de uretano para la estación de punzonado. No requiere ajuste.
- ▼ Pisadores automáticos de uretano para las estaciones de corte.
- ▼ Extenso surtido de punzones y dados.
- ▼ Herramental para doblado con dado inferior de 4 lados con aperturas "V" de 7/8", 1-1/8", 1-1/2" y 2".
- ▼ Tope trasero de 36" (914 mm) de largo. Funciona para todas las estaciones de corte.
- ▼ Cuchillas con 4 filos para todas las estaciones de corte (ángulo, solera y barra).
- ▼ Cuchillas para la estación de escotado.
- ▼ Pedal de operación electrónico móvil. Sirve para todas las estaciones de trabajo.
- ▼ 2 consolas de operación. Una para las estaciones de punzonado/doblado, corte de solera, ángulo y barra, y otra para escotado.
- ▼ Sistema hidráulico de alta calidad con protección total de sobrecarga.
- ▼ Sistema eléctrico de clase mundial.

7 OPERACIONES DE TRABAJO



Corte de Barra Cuadrada



Corte de Barra Redonda



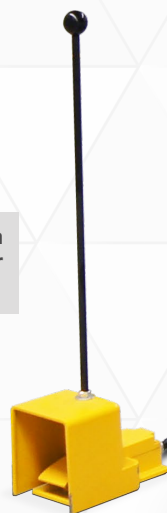
*Punzonado



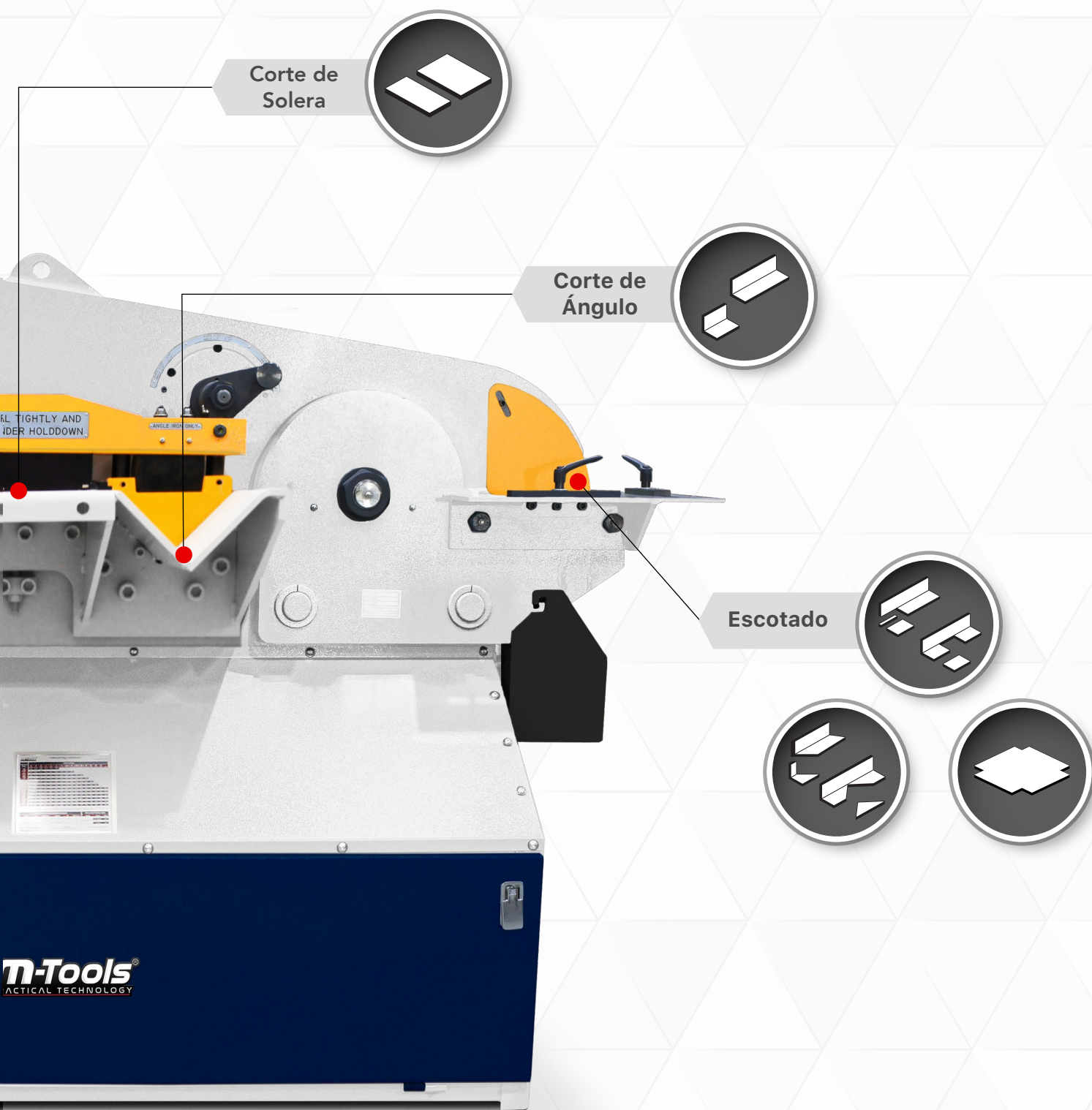
*Doblez



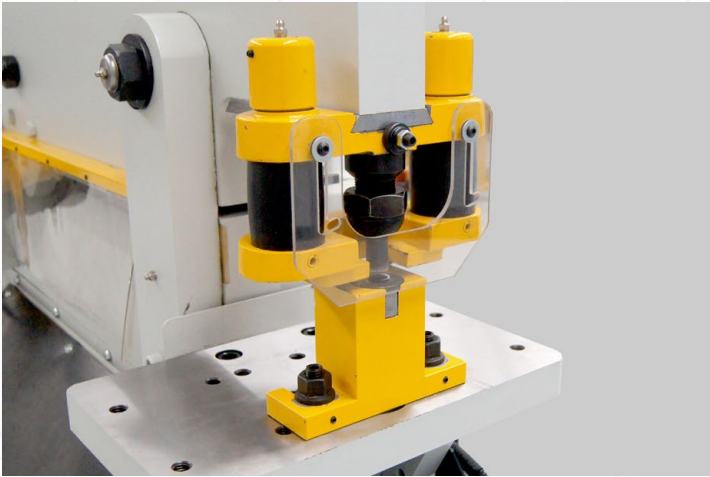
*Las operaciones de punzonado y doblez utilizan la misma estación. El cambio de herramientas es fácil y rápido por medio de la guía tipo cola de milano.



TOTALMENTE EQUIPADAS



EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR



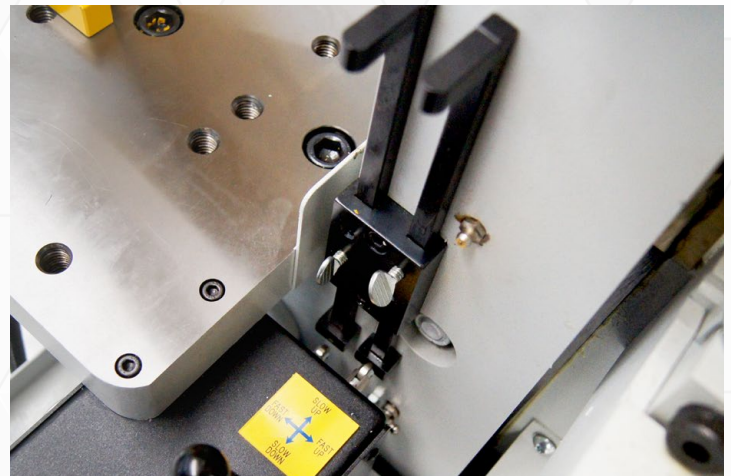
Herramiental para punzonado con botadores automáticos de uretano.



Pisadores automáticos de uretano para todas las estaciones de corte.



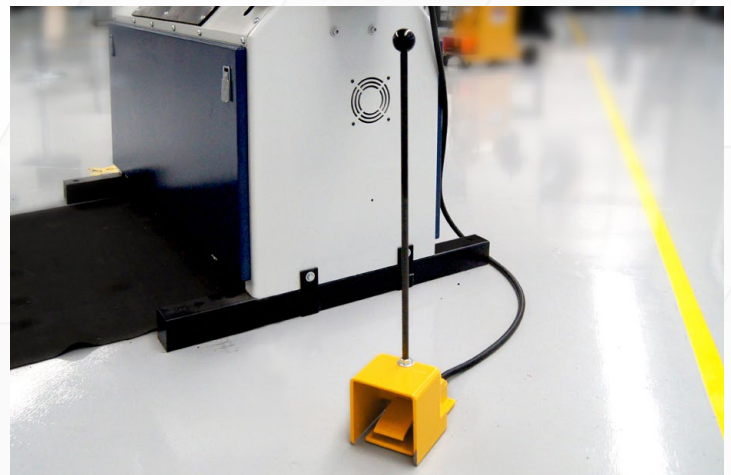
2 consolas de operación (delantera y trasera) con accionadores tipo joystick.



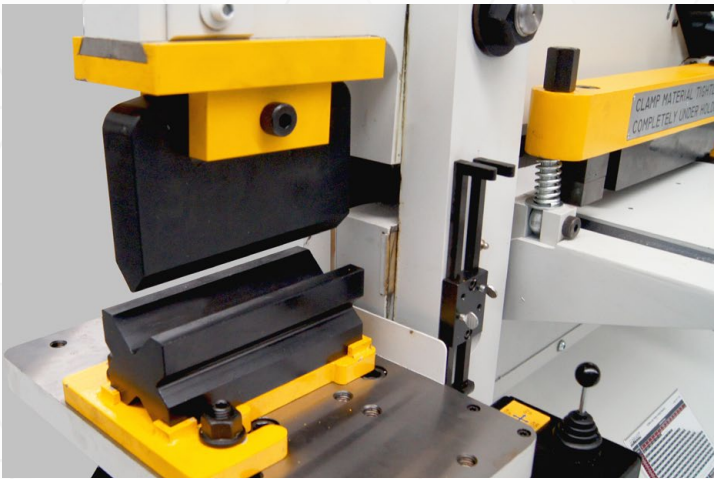
Sensores de límite electrónicos para ajustar el viaje y optimizar el tiempo de producción.



Tope trasero de operación manual de 36" de largo.



Pedal electrónico de operación.



Herramental para doblar con dado inferior de 4 lados.



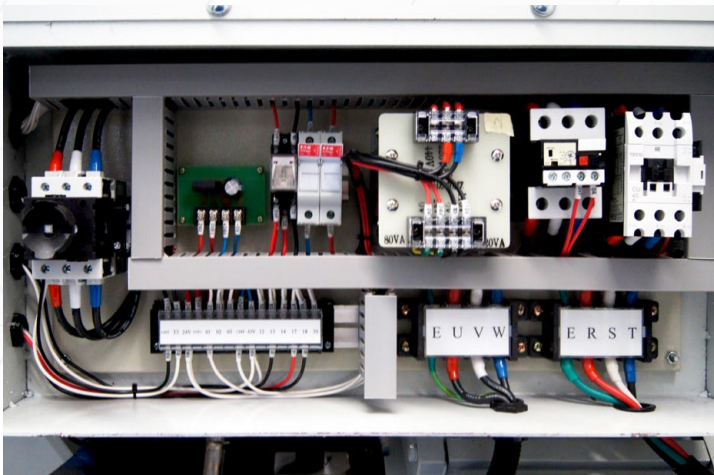
14 juegos de punzones y dados (Modelo E70).



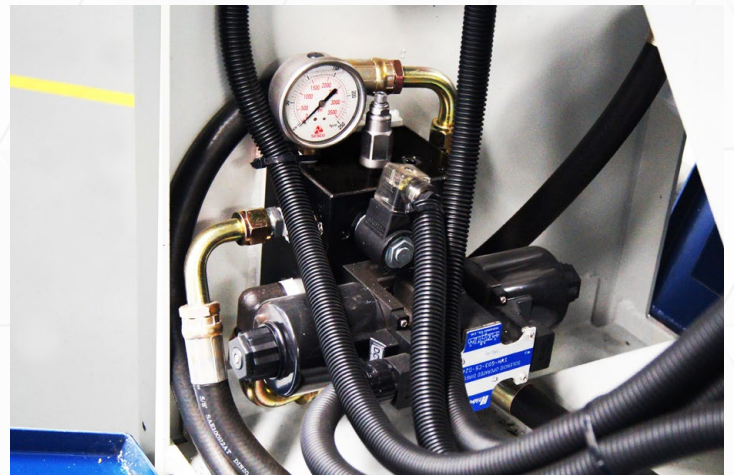
Guías ajustables para escotado.



Pistones de acero forjado, endurecidos y rectificadas a precisión.

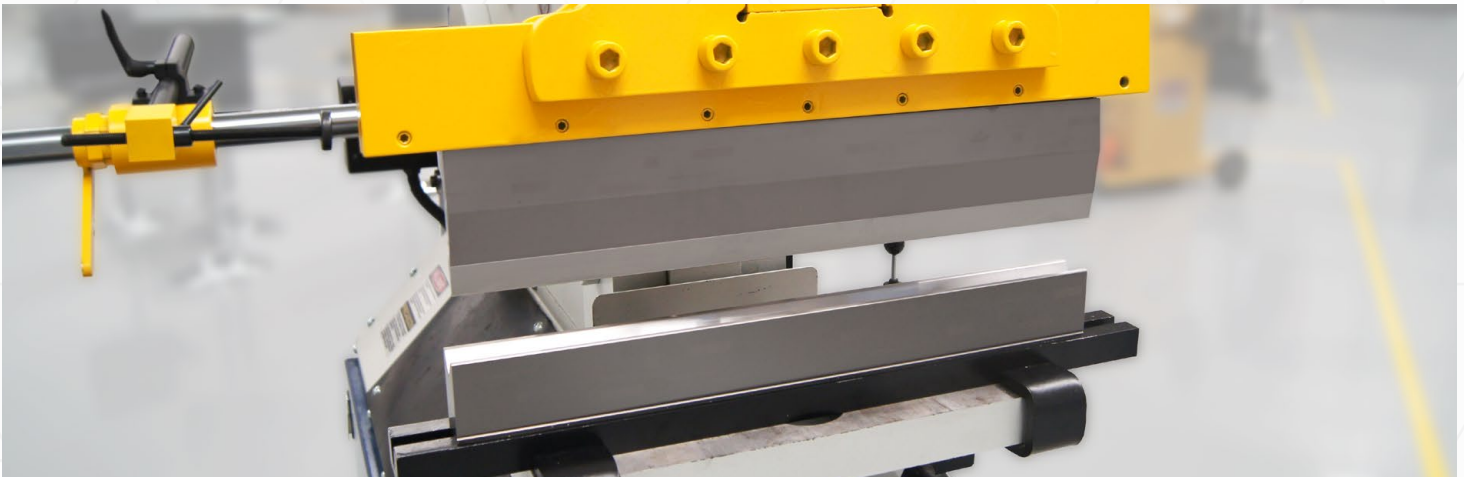


Sistema eléctrico EATON y TECO.



Sistema hidráulico con protección total de sobrecarga.

EQUIPAMIENTO OPCIONAL



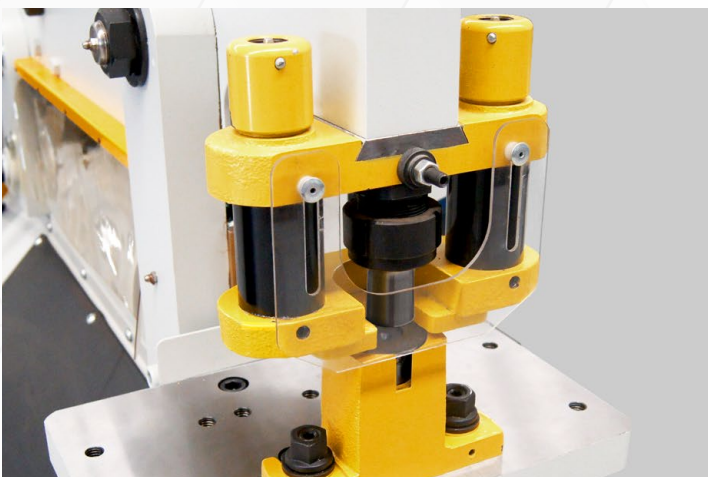
Herramientales especiales para doblar: 12" o 24".



Portadados tipo cuello de ganso para punzonado de canales.



Herramental para escotar tubo.



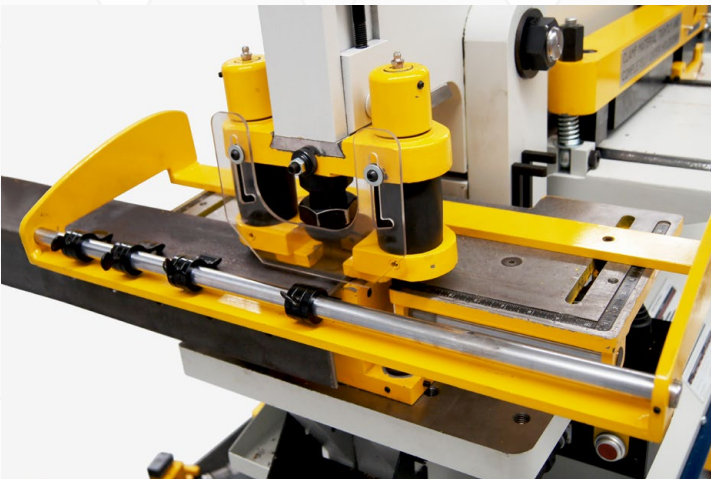
Portapunzón y portadados con botador de uretano para punzonar hasta 1-1/2".



Punzones y dados de 28XX para punzonar diámetros de hasta 5".



Mesa de reposicionado rápido con topes abatibles (escantillones) para punzear agujeros múltiples en solera.



Mesa con escantillones para punzear agujeros en ángulo.



Herramental para corte de canal, ajustable de 2" a 6".



Cuchillas para corte de barra.



Punzones y dados especiales.

Línea completa



DOBLADORAS



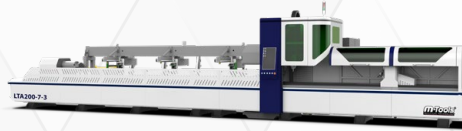
CIZALLAS



METALEROS UNIVERSALES



CORTADORAS LÁSER PARA PLACA



CORTADORAS LÁSER PARA TUBO



CORTADORAS PLASMA



PUNZONADORAS DE TORRETA



CORTADORAS POR CHORRO DE AGUA



ROLADORAS



SIERRAS CINTA



INSERTADORAS DE TORNILLERÍA



BRAZOS MACHUELEADORES

Impreso mayo 2023